

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ

ประกวดราคาซื้อรถส่งนักเรียน ขนาด ๔ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๔,๐๐๐ ซีซี ด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวแก้ว

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๕๐๑,๐๐๐.๐๐ บาท

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๘ เป็นเงิน ๑,๕๐๑,๐๐๐.๐๐ บาท

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ตามราคามาตรฐานของสำนักงานงบประมาณ

๖. รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง

๖.๑ นายประเสริฐ สวัสดิ์ดิผล	ประธานกรรมการฯ
๖.๒ นายณัฐวุฒิ ภูมิโน	กรรมการ
๖.๓ นางสาวเพชรรัตน์ บุญญะรัง	กรรมการ

๗. เอกสารแนบเพิ่มเติม

ขอบเขตของงานและราคากลาง

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

การซื้อรถส่งนักเรียน ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี

ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

1. ลักษณะทั่วไป

รถบรรทุก ดีเซล ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ จำนวน 1 คัน เป็นรถใหม่ ไม่เคยใช้งาน มาก่อน เป็นครุภัณฑ์ที่เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ หรือดีกว่า และหาซื้อได้ในท้องถิ่น รายละเอียดดังนี้

- ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือมีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์
- น้ำหนักของตัวรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 8,000 กิโลกรัม พร้อมกระบะ และเครื่องปรับอากาศ
- ความยาวตัวรถ ไม่น้อยกว่า 6.50 เมตร
- ความยาวของกระบะบรรทุก ไม่น้อย กว่า 5 เมตร
- ความกว้างของกระบะ ไม่น้อยกว่า 2 เมตร
- กระบะด้านท้าย ติดตั้งโครงหลังคาโดยสารด้วยอลูมิเนียมพร้อมตะแกรง บรรทุกของบนหลังคา
- ด้านข้างมีหน้าต่างบานสไลด์ ข้างละไม่น้อยกว่า 6 ช่อง
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศขนาด 34,000 บีทียู จำนวน 1 เครื่อง
- ติดตั้งพัดลมเพดานรถโดยสารขนาด 12 นิ้ว จำนวน 3 ตัว
- ติดตั้งไฟ แสงสว่างไม่น้อย กว่า 3 จุด
- พื้นปูด้วยไม้เนื้อแข็ง ติดตั้งเบาะนั่ง จำนวน 3 แถว
- ด้านท้ายโครงหลังคามีประตูเปิด-ปิด มี ช่องโปร่งแสงพร้อมบันไดขึ้น-ลงเต็มท้าย ตามมาตรฐานกรมขนส่งกำหนด พ่นสี และตราสัญลักษณ์ตามที่กำหนด

2. ระบบเครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซลแบบหลายสูบ (Multi Cylinder) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือ กำลัง เครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 105 กิโลวัตต์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

3. ระบบส่งกำลัง

- 3.1 ระบบส่งกำลัง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2 เกียร์ เป็นเกียร์กระปุกไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

4. ระบบบังคับเลี้ยว

- แบบเพาเวอร์ช่วย ตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.ระบบเบรก

- ระบบเบรก ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ด้านหลังห้องเก็บ ดัดตั้งโครงหลังคา โดยสารสแตนเลส ประกอบด้วย

7.1 ด้านบนหลังคาห้องโดยสารภายนอก ติดตั้งตะแกรงเก็บของ สูงไม่น้อยกว่า 200 มิลลิเมตร ปูพื้นด้วยเหล็กเส้นแบนหนาไม่น้อยกว่า 1 มิลลิเมตร ขนาด ความกว้างไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร ระยะห่างระหว่างเส้นไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร พ่นสีกันสนิมและสีจริง

7.2 เพดานห้องโดยสาร ติดตั้งพัดลมไม่ น้อยกว่า 3 ตัว และไฟแสงสว่างจำนวน ไม่น้อยกว่า 3 จุด

7.3 ด้านข้างห้องโดยสารมีบานหน้าต่าง แบบสไลด์ จำนวนไม่น้อยกว่า ข้างละ 6 ช่อง

7.4 พื้นห้องโดยสาร ปูด้วยไม้เนื้อแข็งชั้นดีพร้อมติดตั้งเบาะหุ้มหนัง จำนวน 3 แถว สามารถประกอบเก็บได้

7.5 จากพื้นกระบะถึงเพดานหลัง สูงไม่น้อยกว่า 180 เซนติเมตร

7.6 ด้านท้ายห้องโดยสารมีประตูเปิด-ปิด และมีช่องกระจกด้านละไม่น้อยกว่า 1 ช่อง สามารถลื้อคด้านใดด้านหนึ่งได้

7.7 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศขนาด 34,000 บีทียู จำนวน 1 เครื่อง

7.8 ภายในติดตั้งกริ่งสัญญาณ และจุดกดกริ่ง 2 จุด

7.9 ด้านท้ายห้องโดยสารมีบันได ขึ้น-ลงห้องโดยสารเต็มท้ายกระบะ และบันไดขึ้น-ลงหลังคาที่แข็งแรง โดยเป็นโครงเหล็กไร้สนิม ขึ้นบันไดปูด้วยแผ่นเหล็กไร้สนิม ระยะบันไดตามความเหมาะสม สะดวกในการขึ้นลงของผู้โดยสาร และยื่นออกมาด้านท้ายให้เป็นไปตามกรมขนส่งทางบกกำหนด

7.11 โครงสร้างหลังคาโดยสารให้เป็นไปตามระเบียบกรมขนส่งทางบกกำหนดและสามารถจดทะเบียนใช้งานได้ ผู้ยื่นข้อเสนอมต้องยื่นแบบแปลนขนาด รายละเอียดของโครงหลังคา เพื่อประกอบการพิจารณา (แบบแปลนถือเป็นสาระสำคัญในการพิจารณา)

7.12 มีช่องเก็บของด้านล่างกระบะฝั่งละ 2 ช่อง

7.13 ขึ้นบันไดตามความเหมาะสม

8. สี่รถยนต์ และหลังคาตามมาตรฐานผู้ผลิต

8.2 พ่นตราเครื่องหมายประจำหน่วยงานขององค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวแก้ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร พร้อมชื่อย่อ “ศพด.อบต.หนองบัวแก้ว” ขนาดไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร ที่ประตูด้านข้างนอกตัวรถทั้งสองข้าง (ทั้งหมดใช้สีสัญลักษณ์และสีตัวอักษร ตามที่หน่วยงานกำหนด)

8.3 พ่น รหัสพัสดุ (องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวแก้ว จะกำหนดให้ภายหลัง)

8.4 สีเครื่องหมาย และสีตัวอักษรตามที่ องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวแก้วกำหนด

9. เครื่องมือประจำรถ

9.1 แม่แรงไฮดรอลิคขนาดไม่เล็กกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด

9.2 ประแจเลื่อนขนาดไม่ต่ำกว่า 300 มิลลิเมตร จำนวน 1 อัน

9.3 คีมลื้อคขนาดไม่ต่ำกว่า 250 มิลลิเมตร จำนวน 1 อัน

9.4 ไขควงแบน ขนาดความยาวไม่ต่ำกว่า 150 มิลลิเมตร จำนวน 1 อัน

9.5 ไขควงแฉก ขนาดความยาวไม่ต่ำกว่า 150 มิลลิเมตร จำนวน 1 อัน

9.6 คีมปากจิ้งจก จำนวน 1 อัน

9.7 ประแจแวนสำหรับใช้กับรถ (10 ตัว) จำนวน 1 ชุด

- 9.8 ประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ (10 ตัว) จำนวน 1 ชุด
- 9.9 ค้อนหัวเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า 1 1/2 กิโลกรัม จำนวน 1 อัน
- 9.10 กระบอกอัดจาระบีพร้อมสายอ่อน จำนวน 1 อัน
- 9.11 กล่องบรรจุเครื่องมือ จำนวน 1 กล่อง
- 9.12 ประแจล็อกสำหรับใช้กับรถ พร้อมอุปกรณ์ครบชุดบรรจุในกล่อง จำนวน 1 ชุด
- 9.13 เครื่องดับเพลิงขนาดไม่เล็กกว่า 10 ปอนด์ จำนวน 2 ถัง ติดตั้งไว้ในบริเวณที่เหมาะสม

10. เงื่อนไขของผลิตภัณฑ์

10.1 ตัวรถต้องเป็นผลิตภัณฑ์มาตรฐาน ประกอบจากโรงงานของบริษัทผู้ผลิต ยี่ห้อนั้นและประจํารุ่นนั้น อุปกรณ์ ประกอบต่างๆ จะต้องมีความ คุณภาพ และมี จำนวนครบถ้วน เป็นไปตามที่ผู้ผลิต (MANUFACTURER) หรือผู้ จัดจำหน่าย (SOLE DISTRIBUTOR) ได้กำหนดเสนอขายให้แก่ลูกค้าในท้องตลาดโดยทั่วไป และเป็นของใหม่รุ่นล่าสุด (BRAND NEW & LATEST MODEL)

10.2 ตัวรถและเครื่องยนต์ ต้องเป็น ยี่ห้อเดียวกัน ต้องผลิตหรือประกอบใน ประเทศไทย เพื่อความ สะดวกในการ ซ่อมบำรุงรักษา

10.3 โครงหลังคา ผลิตจากโรงงานหรือผู้ผลิตประกอบสำเร็จรูป สถานที่ผลิต ตั้งอยู่ภายในประเทศไทย

10.4 ผลิตภัณฑ์และส่วนประกอบต้อง ครบถ้วน เป็นไปตาม พ.ร.บ.และ กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด

10.5 เป็นยี่ห้อ/รุ่นที่มีตัวแทนจำหน่าย อะไหล่และมีศูนย์บริการในประเทศไทย สามารถให้คำปรึกษา บริการอะไหล่ได้ อย่างรวดเร็ว

11. เงื่อนไขการเสนอราคา

11.1 พัสดุที่จะส่งมอบ ต้องส่งมอบพัสดุที่ผลิตภายในประเทศไทยให้หน่วยงานก่อนเป็นอันดับแรก โดยบรรจุภัณฑ์หรือหีบห่อต้องระบุว่า ผลิตโดยบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลภายในประเทศ ในกรณีพัสดุไม่มีบรรจุ ภัณฑ์หรือหีบห่อให้แสดงหลักฐานการรองรับว่ามีการผลิตภายในประเทศไทย

11.2 กรณีร้านค้า/ห้าง/บริษัทไม่สามารถจัดหาพัสดุที่ผลิตภายในประเทศไทยให้กับหน่วยงานได้ เนื่องจาก ร้านค้า/ห้าง/บริษัท ไม่ได้จัดจำหน่ายสินค้ายี่ห้อที่ผลิตภายในประเทศหรือพัสดุดังกล่าวไม่เพียงพอต่อความต้องการ และร้านค้าไม่สามารถจัดหาให้หน่วยงานได้หรือพัสดุไม่สามารถหาหลักฐานเพื่อแสดงการรับรองว่ามีการผลิต ภายในประเทศไทยได้ ร้านค้า/ห้าง/บริษัท สามารถจัดหาพัสดุที่ไม่ได้ผลิตภายในประเทศส่งมอบแก่หน่วยงานตาม รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุได้ โดยให้ร้านค้า/ห้าง/บริษัท จัดทำใบเสนอราคาพร้อมระบุยี่ห้อของพัสดุ มา ให้หัวหน้าหน่วยงานของรัฐพิจารณาให้ความเห็นชอบตามหนังสือกรมบัญชีกลาง ด่วนที่สุด ที่ กค (กวจ) 0405.2/ว 89 กรณีจำเป็นจะต้องมีการใช้พัสดุที่ผลิตหรือนำเข้าจากต่างประเทศซึ่งเป็นการจัดหาครั้งหนึ่งไม่เกิน สองล้านบาทหรือราคาพัสดุนำเข้าจากต่างประเทศมีราคาต่อหน่วยไม่เกินสองล้านบาทก่อนจัดทำใบสั่งซื้อหรือ สัญญาซื้อขาย

11.3 ในกรณีส่งเสริมสินค้าผู้ประกอบการ SMEs ให้แนบสำเนาใบขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการวิสาหกิจ ชุมชนขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs)

11.4 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตหรือได้รับ การแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอโดยนำหลักฐานฉบับจริงมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

11.5 ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลที่จดทะเบียนในประเทศไทย มีวัตถุประสงค์ดำเนินการค้าเกี่ยวกับสิ่งของที่จะขายตามประกาศนี้ โดยมีหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์

11.6 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถบรรทุก(ดีเซล) รถรับ-ส่งนักเรียน โดยมีเอกสารและหลักฐานมาแสดงในวันที่ยื่นเอกสารเสนอราคา

11.7 ผู้ขายจะต้องแจ้งให้คณะกรรมการตรวจการจ้าง ได้ทำการตรวจสอบขั้นตอนต่าง ๆ ในการประกอบรถยนต์ด้วย

11.8 การรับประกันการชำรุดบกพร่องและการบำรุงรักษา อันเนื่องมาจากการใช้งานปกติระยะเวลา 2 ปี หรือระยะเวลาการรับประกันของบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทน หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้แจ้งการแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายตลอดระยะเวลาการรับประกัน

11.9 ผู้ขายต้องส่งมอบรถ จำนวน 1 คัน ภายใน 90 วัน นับจากที่ทำสัญญาให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวแก้ว อำเภอพยัคฆภูมิพิสัย จังหวัดมหาสารคาม

11.10 ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดต่อทางราชการตามที่หน่วยงานกำหนด

12. เงื่อนไขการส่งมอบ

12.1 ต้องส่งมอบของในสภาพพร้อมใช้ งานได้ทันที มีอุปกรณ์ตามมาตรฐาน ผู้ผลิตครบถ้วน

12.2 ผลิตรถยนต์ที่ส่งมอบ ห้ามนำสีอื่น มาพ่นทับสีจริง การพ่นสีจริงตาม มาตรฐานของโรงงานผู้ผลิตหรือผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบเครื่องจักรนั้น โดยตรง

12.3 หนังสือคู่มือการใช้ การบำรุงรักษา และการรับบริการ จำนวน 1 เล่ม

12.4 หลังจากการตรวจรับครุภัณฑ์แล้ว เสร็จผู้ยื่นข้อเสนอต้องโอนกรรมสิทธิ์ให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวแก้ว ให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน

12.5 องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวแก้ว จะจ่ายเงินให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอเมื่อจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์และนำสมุดคู่มือรถมาไว้ให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวแก้ว โดยถูกต้องตาม กฎหมายแล้วเท่านั้น สำหรับค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนโอน กรรมสิทธิ์หรือค่าธรรมเนียมอื่น (ถ้ามี) ผู้ ยื่นข้อเสนอจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบเอง ทั้งหมด

12.6 ในวันส่งมอบผู้ยื่นข้อเสนอต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่น ๆ ในระดับตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันทีในวันส่งมอบ

13. การรับประกันและการบริการหลังการขาย

13.1 ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องรับประกันการ ชำรุดเสียหายของผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบ ในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร หรืออย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน นับจากวันที่จดทะเบียน โอนกรรมสิทธิ์ให้เรียบร้อย

13.2 การรับประกันสัญญาจะต้อง รับประกันสัญญาความชำรุดเสียหายทุกกรณีอย่างน้อย 2 ปี เว้นแต่กรณีที่เกิด จากการเสื่อมสภาพตามการใช้งานปกติ หรือเกิดจากการใช้ผิดวิธี การแก้ไข ความชำรุดเสียหายที่รับประกันนี้ ผู้ยื่น เสนอ ราคาจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่าย เอง และต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จ ภายใน 15 วัน

นับจากวันที่ได้รับแจ้งจากองค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวแก้ว มิฉะนั้นผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องจัดส่งผลิตภัณฑ์ประเภทหรือชนิดเดียวกันไป ให้ใช้งานแทนจนกว่าจะซ่อมผลิตภัณฑ์ที่ชำรุดเสียหายแล้วเสร็จ และถูกนำไปใช้

งานตามปกติ

13.3 การชำรุดเสียหายของผลิตภัณฑ์ใน ระยะเวลาประกันนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้อง ดำเนินการแก้ไข ณ ที่ผลิตภัณฑ์ถูกใช้ งานอยู่หรือหากจะต้องมีการโยกย้าย เพื่อทำการแก้ไข ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสีย ค่าใช้จ่ายเพื่อการนั้น ด้วยทั้งสิ้น

13.4 ภายหลังการซื้อขายเสร็จสมบูรณ์ ผู้ยื่นข้อเสนอราคาจะต้องให้บริการ ห่อสิ้นตามกำหนด ระยะเวลา ตาม มาตรฐานของผู้ผลิตและให้บริการอื่น ๆ ที่จำเป็น เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดอยู่ใน สภาพดี ตามที่แจ้งไว้ตามท้องตลาดและประชาชนทั่วไป ทั้งนี้อย่างน้อยต้องไม่ ต่ำกว่า 100,000 กิโลเมตร โดยผู้ยื่น ข้อเสนอเป็นผู้รับผิดชอบค่าไส้ กรองค่า น้ำมันหล่อลื่น ค่าอะไหล่ ค่าแรง และ ค่าบริการ โดยมีหนังสือ หรือบัตร หรือ คู่มือ เพื่อแสดงสำหรับการเข้ารับการ บำรุงรักษาตามระยะของผู้ผลิตรถยนต์

13.5 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับประกัน แบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า 2 ปี หรือ 20,000 กิโลเมตร รับประกันยาง 2 ปี หรือ 50,000 กิโลเมตร

14. ราคากลางทางราชการ

- ใช้ราคากลางจากบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ เดือนธันวาคม 2567 เป็นเงินจำนวน 1,501,000 บาท (สองล้านห้าแสนหนึ่งพันบาทถ้วน)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นางสาวเพชรรัตน์ บุญญะรัง)

ผู้จัดการงานทั่วไป

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายณัฐวุฒิ ภูมินา)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการขอบเขตของงาน (TOR)

(นายประเสริฐ สวัสดิผล)

หัวหน้าสำนักปลัด

(/) ทราบ/อนุมัติ

() ไม่อนุมัติ เพราะ.....

(นายสมบูรณ์ ราโช)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองบัวแก้ว